

DREHMOMENTBEREICH [N·m]

2 ~ 420**Drehmomentschlüssel mit Vorverriegelung und Ratschenaufsatz RoHS**

Kombination aus Verstell- und Voreinstellfunktion.

Belastungs-
richtung

Mit Vorverriegelung

Ratschenaufsatz

Einteilung

24
Zähne

6,35

9,53

12,7

19,05



PQL100N4 [L' = 320 mm]



PQL10N [L' = 190 mm]

Anwendung

- Geeignet für Fließbandarbeit an kritischen Bauteilen und Massenfertigung.

Merkmale

- Ausführung von Modell QL mit Vorverriegelung.
- Die Drehmomenteinstellung erfolgt mit Hilfe eines beiliegenden Sechskantschlüssels, um ein versehentliches Verstellen zu vermeiden.
- Geeignet für Massenfertigung als Einzweck-Werkzeug mit Einteilung.
- Ein deutliches "Klick"-Geräusch durch den internen Kippmechanismus signalisiert den Abschluss des Anziehvorgangs, sobald das eingestellte Drehmoment erreicht ist.
- Der Ratschenaufsatz weist 24 Zähne mit 15 Grad Arbeitswinkel auf, wodurch ein Arbeiten an Stellen mit wenig Platz möglich ist.
- Geeignet für internationalen Gebrauch einschließlich des EU-Raums. Kalibrierungsverfahren gemäß ISO 6789, Typ II, Klasse A.

Sonderzubehör

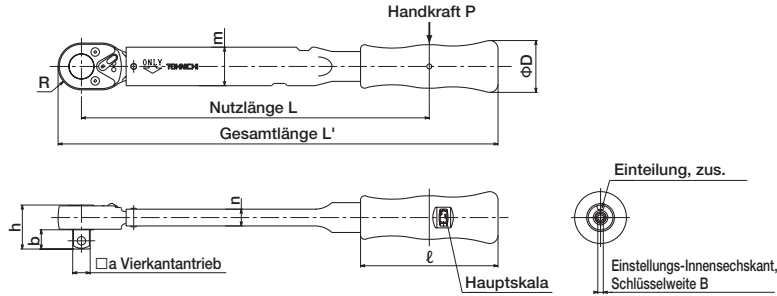


· Austauschbarer
Steckschlüssel [S. 450]



· Transportkoffer
[S. 437]

Abmessungen



Spezifikationen

Genauigkeit ±3%

SI-MODELL		PQL10N	PQL15N	PQL25N	PQL50N	PQL100N4	PQL140N	PQL200N4	PQL280N	PQL420N	
DREHMOMENTBEREICH [N·m]	MIN. - MAX.	2 ~ 10	3 ~ 15	5 ~ 25	10 ~ 50	20 ~ 100	30 ~ 140	40 ~ 200	40 ~ 280	60 ~ 420	
	EINT.	0,1		0,25	0,5	1		2			
METRISCHES MODELL		100PQL	150PQL	225PQL	450PQL	900PQL4	1400PQL	1800PQL4	2800PQL	4200PQL	
DREHMOMENTBEREICH [kgf·cm / kgf·m]	MIN. - MAX.	kgf·cm 20 ~ 100	30 ~ 150	50 ~ 250	100 ~ 500	200 ~ 1000	300 ~ 1400	400 ~ 2000	kgf·m 4 ~ 28	6 ~ 42	
	EINT.	1		2,5	5	10		20	0,2		
AMERIKANISCHES MODELL		PQL50I-2A	PQL100I-2A	225PQL-A	450PQL-A	900PQL4-A	1400PQL-A	1800PQL4-A			
DREHMOMENTBEREICH [lbf·in / lbf·ft]	MIN. - MAX.	lbf·in 10 ~ 50	20 ~ 100	50 ~ 200	100 ~ 400	lbf·ft 15 ~ 75	30 ~ 100	30 ~ 130			
	EINT.	0,5		2,5	5	1		2			
VERWENDBARER BOLZEN	HERKÖMLICHER STAHL	(M7)	M8		M10	M12 (M14)	M16	(M18)	M20	(M22)	
	HOCHFEST	M6	(M6) M7	(M7)	M8	M10	M12	(M14)	M16	(M18)	
MAX. HANDKRAFT [N]		74,1	111,1	159	274	395	441	503	469	474	
ABMESSUNG [mm]	NUTZLÄNGE L	135		158	183	253	318	398	597	885,5	
	GESAMTLÄNGE L'	190		215	250	320	385	470	669,5	971,5	
	VIERKANTANTRIEB	a	6,35		9,53		12,7		19,05		
		b	7,5		11		14		15,4	20,5	
	AUFSATZ	R	11,5		11	16	17	18,8	20	22,5	25,5
		h	17,5		22	25,6	32	33,5	38,4	44,5	46,5
	HAUPTTEIL	m	19		25,5		28		35		38,6
		n	9,2		11,2		12,2		15		16,1
		D	28		30	36	37,7		44,2		49
		ℓ	84		85	95	100			128	138,5
B		2,5						4			
GEWICHT [kg]		0,19		0,25	0,4	0,65	0,75	1,4	2	3,4	

Standardzubehör Sechskantschlüssel

Alternativmodell

QL S. 190,192
 QL-MH S. 196
Prüfgerät/Prüfer
 TCC2-G S. 356
 DOTE3-G S. 358
 DOT S. 360
 TF S. 364
 LC3-G S. 366

Gebrauch

Methode zum Einstellen des Drehmoments ... S. 311
 Anlegen der Kraft S. 312
 TCC2-G S. 356
 DOTE3-G S. 358
 DOT S. 360
 TF S. 364
 LC3-G S. 366

Technische Daten

Drehmomenteinheit S. 25
 Menschliches Versagen S. 53
 Werkzeugwahl S. 68
 ISO 9000 betreffende Dokumente ... S. 80
 Werkzeugkontrolle S. 93
 Einstellmethode S. 99
 Teilleiste für QL S. 112

So bestellen Sie.

Geben Sie an: **MODELL-Bezeichnung**

[Beispiel] PQL100N4

Hinweis

- Nicht erhältlich für Prüfzwecke.
- Modelle mit Endschalter für Fehlervermeidung siehe QLLS/CLLS/PQLLS/PCLLS/TIQLLS

Drehmomentschlüssel für Montage

Direktablesung Drehmomentschlüssel

QL
 QLE2
 QL-MH
PQL
 MTQL
 DQL
 TW2
 PHL
 CL
 CLE2
 CL-MH
 PCL
 SCL
 YCL2
 MT70N

TiQL
 QSP
 QSPCA
 CSP
 SCSP
 BQSP5
 BCSP5
 QRSP
 SP
 RSP
 SP-H
 SP-N
 NSP