

# Gesteuerte System-Impulsschrauber Serie YEX

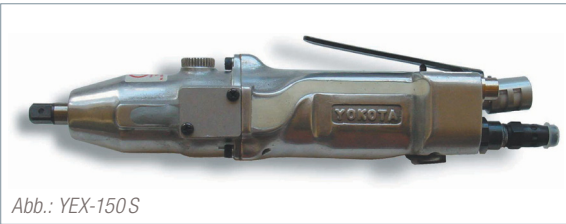


Abb.: YEX-150 S

Yokota entwickelte vor mehr als 30 Jahren „intelligente“ Schraubwerkzeuge – heute weithin bekannt als System-schrauber. Die mit elektronischer Drehmomentkontrolle ausgestatteten Impulsschrauber dienen zur **dokumentierten Montage** von Schraubverbindungen. Das System bietet Abschaltung des Impulsschraubers zum gewünschten Drehmoment mit weiteren Angaben wie zu niedriges oder zu hohes Drehmoment, Fehlersuche bzw. -meldung, Zählen der Verschraubungen, Gruppenkontrolle, Linienproduktionsmanagement, Datenspeicherung, etc.

Yokota hat die Impulsschrauber mit einem integrierten Messwertgeber ausgerüstet (Systemschrauber). In Verbindung mit dem Controller YETC-230 bzw. YETC-330 kann das Drehmoment gesteuert, kontrolliert und wahlweise

*Für Impulsschrauber empfehlen wir Kraftsteckschlüssel und Verlängerungen mit Spindelführung – weniger Spiel, weniger Verschleiß für eine dauerhaft gleichbleibende Kraftabgabe. Um höchste Produktivität, Genauigkeit und Dauerhaftigkeit zu erzielen, hat es sich bewährt, Impulsschrauber bis ca. 80% ihrer Kapazität zu verwenden.*



Abb.: YEX-1400

auch ausgedruckt oder über dessen Datenschnittstelle exportiert werden.

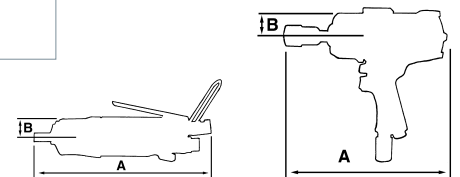
Ein Schraubvorgang benötigt nur 1-2 Sekunden und wird mühelos mit einer Hand durchgeführt.

Das System kann im Montageprozess integriert werden zum Prozesssicheren Verschrauben.



Abb.: Antriebsachse mit Dehnmessstreifen

Die **Dehnmessstreifen** sind auf der Antriebswelle angebracht und messen die Torsion auf der Antriebswelle bei jedem Impuls und das so nah wie möglich am Schraubfall. Die elektronischen Signale werden per Induktion vom Antrieb zum Außengehäuse übertragen. Aufgrund dieses Prinzips ist der YOKOTA Messwertaufnehmer sehr zuverlässig, genau und ohne Verschleiß – mit anderen Worten „das perfekte Werkzeug für Schraubverbindungen in der Produktion“.



## Serie YEX

Ausführung	Modell		Best.-Nr.	Schraubleistung Ø	Drehzahl min <sup>-1</sup>	Drehmomentbereich * N-m	Luftverbr. l/s	Abmessung		Gewicht kg	Anschl.-gewinde Zoll	Schlauch ID mm	Vibration m/s <sup>2</sup>	Geräuschpegel dB(A)	
	4kt	6kt						A	B						
Geräte	-	1/4	YEX-100 SA	420585	M5	8000	4 - 6	3.7	296	23	1.20	1/4	9.5	3	77
	-	1/4	YEX-120 SA	420596	M4-M5	7000	5 - 8	4.2	276	23	1.38	1/4	9.5	3	77
	-	1/4	YEX-150 SA	420603	M5-M6	8000	8 - 13	5.0	276	23	1.37	1/4	9.5	3.3	77
	-	1/4	YEX-300 SA	420615	M6	8000	9 - 18	5.2	313	27	1.77	1/4	9.5	5.3	78
	-	1/4	YEX-500 SA	420630	M6-M8	7800	17 - 31	5.5	334	27	2.30	1/4	9.5	6.6	76
	3/8	-	YEX-150 S	420602	M5-M6	9000	10 - 16	5.0	275	23	1.36	1/4	9.5	3.3	77
	3/8	-	YEX-300 S	420605	M6	8000	13 - 20	5.2	312	27	1.76	1/4	9.5	5.3	78
	3/8	-	YEX-500 S	420620	M6-M8	7800	19 - 34	5.5	333	27	2.29	1/4	9.5	6.6	80
3/8	-	YEX-700 S	420640	M8	7500	29 - 51	6.2	333	27	2.36	1/4	9.5	6.6	80	
Pistole	-	1/4	YEX-120 A	420595	M5-M6	7000	5 - 8	4.2	223	23	1.58	1/4	9.5	3	74
	-	1/4	YEX-150 A	420601	M5-M6	9000	8 - 13	5.0	223	23	1.58	1/4	9.5	3	74
	-	1/4	YEX-501 A	420666	M6-M8	8200	22 - 40	5.8	227	26.5	2.15	1/4	9.5	1.6	76
	3/8	-	YEX-120	420590	M5-M6	7000	6 - 9	4.2	222	23	1.57	1/4	9.5	3	74
	3/8	-	YEX-150	420600	M5-M6	9000	10 - 16	5.0	222	23	1.57	1/4	9.5	3	74
	3/8	-	YEX-501	420661	M6-M8	8200	24 - 44	5.8	234	26.5	2.14	1/4	9.5	1.6	76
	3/8	-	YEX-701	420671	M8-M10	8000	34 - 62	6.3	246	26.5	2.38	1/4	9.5	1.6	78
	1/2	-	YEX-901	420681	M10	6100	44 - 78	8.3	257	33.5	2.94	1/4	9.5	2.3	77
	1/2	-	YEX-1400	420685	M10-M12	5900	78 - 118	10.5	266	34	3.99	1/4	9.5	3	78
	1/2	-	YEX-1900	420690	M12	5800	88 - 137	10.5	285	39	4.61	1/4	9.5	3	80
	3/4	-	YEX-3000	420695	M16	4000	176 - 235	12.2	309	40	6.42	1/4	12.7	4	80

\* Drehmomentspezifikation gilt nur als Richtwert, basierend auf Schraubversuchen des Herstellers bei 0,6 MPa. Aufgrund unterschiedlicher Einflussfaktoren können Praxiswerte abweichen.



Weitere Infos finden Sie 24/7 auf unserer Website.