

# Farbmarkier-Drehmomentschlüssel – MPQL / MQSP

Abb.: Pre-Lock Modell MPQL100N4 mit Skalenfenster im Handgriff



Wählen Sie die Marker-Cartridge (MK) ø 9 mm oder ø 5 mm,



den MH-Steckschlüssel



... und die Farbe der Befüll-Tinte.

## Fehlererkennung mit System

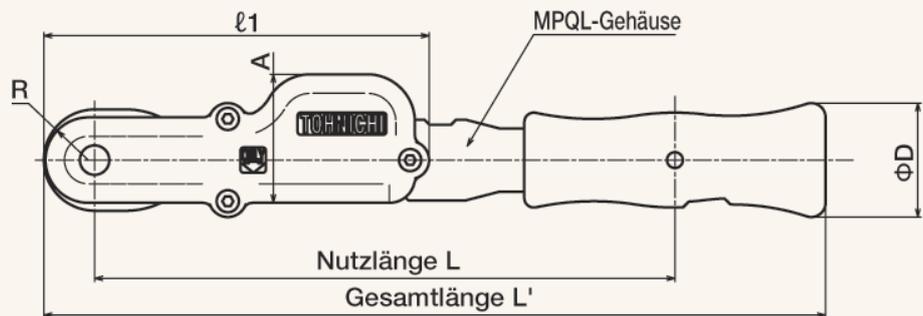
Festziehen und Markieren der Schraube erfolgen in einem Arbeitsgang. Das verhindert menschliche Fehler zuverlässig: Kein Markieren ohne Festziehen, kein Festziehen ohne Markieren.

Die 'Marker-Cartridge' (MK) wird auf einfache Weise im speziellen MH-Steckschlüssel installiert. Eine Befüllung reicht für etwa 5000-6000 Stempelvorgänge. Die Stempelhöhe ist  $\pm 5$  mm verstellbar. Aufgebracht wird die Markierung mit schnell trocknender Spezialtinte.

- ◆ **MQSP** = Preset-Typ ohne Skale; fest einstellbares Drehmoment. Ideal für aufeinanderfolgendes Festziehen mit dem gleichen Drehmoment (Fertigung). Zum Einstellen des Drehmomentes ist ein passendes Prüfgerät, das optionale Einstellwerkzeug No. 930<sup>a)</sup> und ein Kalibrier-Adapter No. 817 / 818 erforderlich. Auf Anfrage ab Werk voreingestellt lieferbar – geben Sie bei der Anfrage/Bestellung das gewünschte Drehmoment an (Beispiel: MQSP140N X T110N-m).
- ◆ **MPQL/MQL** = Pre-Lock Ausführung mit Skale/Fenster; ermöglicht das Einstellen des Anzugsmoments am Werkzeug; geeignet für Anwendungen mit wechselnden Drehmomenten (Service). Stiftschlüssel zum Einstellen des Drehmoments wird mitgeliefert. Das Drehmoment ist ohne den Einstellschlüssel nicht änderbar, dadurch vor unbefugter Manipulation geschützt.



Markierbeispiele



- ▶ Ratschenkopf mit 24 Zähnen und 15° Arbeitswinkel.
- ▶ Anziehen und Markieren der Schraube in einem Arbeitsgang.
- ▶ Ideal für Montageprozesse mit Anzugsprüfung.
- ▶ Konform **DIN EN ISO 6789:2017** (ab Januar 2022).
- ▶ Serie MPQL inkl. rückführbarem Werkskalibrierzertifikat (JCSS; ISO).

## Man benötigt zusätzlich ...

**INFO**

1. MH-Steckschlüssel,
2. MK-Einsatz ø9 mm oder ø5 mm,
3. Markertinte.

## Optional auf Wunsch

- Verlängerung 50 mm oder 100 mm
- Ersatzspitzen (Filzstempel)
- Lösungsmittel (für weiß / gelb)
- Kalibrieradapter für MQSP

### MPQL/MQL (pre-lock) \*

Modell	Art.-Nr.	Drehmom.		Grad.	Abmessungen mm				Gewicht
		N-m	N-m		L	L'	D	R	
MPQL 50N	T212501	10 - 50	0.5	183	246	36	16	0.7	
MPQL 100N4	T212504	20 - 100	1	252	320	37.7	17	1.0	
MPQL 140N	T212507	30 - 140	1	316	385	37.7	18.8	1.1	
MPQL 200N4	T212510	40 - 200	2	398	470	44.2	20	1.8	
MQL 280N	T212513	60 - 280	2	600	692	51.5	22.5	2.6	

### MQSP (preset)

Modell	Art.-Nr.	Drehmoment		Abmessungen mm				Gewicht
		N-m	N-m	L	L'	D	R	
MQSP 50N	T212516	10 - 50		178	240	34	16	0.7
MQSP 100N4	T212517	20 - 100		251	315	34	17	1.0
MQSP 140N	T212518	30 - 140		315	380	34	18.8	1.1
MQSP 200N	T212519	40 - 200		400	465	27	20	1.8

\* Modelle mit SI-Einheiten und Modelle mit metrischen Einheiten der Serien MPQL/MQL sind ab Januar 2022 mit der Norm ISO 6789:2017 konform. Modelle mit imperialen Einheiten entsprechen nicht der Norm ISO 6789:2017.

