

Elektronischer Nachzieh-Drehmomentschlüssel – CTB2-G



Abb.: CTB100N2 X15D-G



Option: Zahlreiche Köpfe zur Auswahl (Größe je nach Typ/Modell).

Digitaler Drehmomentschlüssel zur Nachziehprüfung

Der CTB2 ist geeignet für Qualitätsinspektionen unter Verwendung der Nachzieh-Drehmomentprüfungsmethode. Der Schlüssel erkennt das ursprünglich angewendete Drehmoment an der Schraube während der Anziehsicherungsinspektion.

Verwendet wird der neue Messalgorithmus von Tohnichi für das Nachziehdrehmoment (T-Punkt-Methode). Sensoren und Software ermitteln einen Enddrehmomentwert, der dem Drehmoment sehr nahe kommt, mit dem der ursprüngliche Anziehvorgang abgeschlossen wurde.

Im internen Speicher können bis zu 999 Messwerte festgehalten werden, die über einen seriellen Ausgang exportiert werden können. Austauschbare Aufsätze ermöglichen einen Einsatz für verschiedene Anwendungen.

- ▶ Messmodus: Spitzenwert (Nachziehen).
- ▶ Messwertspeicher mit Datum+Uhrzeit.
- ▶ Fester Vierkanttrieb.
- ▶ Automatische Speicherung und Rückstellung.
- ▶ Signalton bei Abschluss des Anziehvorgangs.
- ▶ Bewertung der Messung (OK/NG).
- ▶ Automatische Nullstellung.
- ▶ Automatische Abschaltung (3 min).
- ▶ Lieferung inkl. rückführbarem Werkskalibrierzertifikat (ISO/JCSS), Ratschenkopf, Akkupack, Ladegerät.



Option: PC-Kabel 2m zur Datenübertragung.



Inkl.: Akkupack BP-5

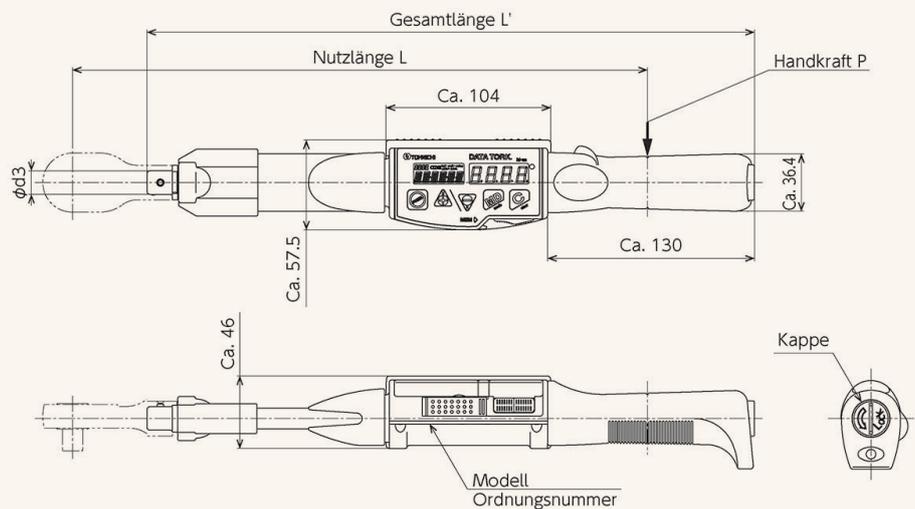
Techn. Spezifikationen

- Drehmomentgenauigkeit: $\pm 1\%$
- Dual-Display:
 - » 7-Segment-LED, 4 Zeilen, 10 mm
 - » 14-Segment-LCD, 6 Zeilen, 7 mm
- Akkustand-Anzeige (4-stufig)
- Ni-MH Akkupack
 - » ca. 20 h Dauerbetrieb (voll geladen)
 - » Ladezeit ca. 3,5 h
- Bewertungs-LED: OK = blau, NG = rot
- Serieller Datenausgang
- Betriebstemperaturbereich 0-40°C (keine Kondensation).

Software-Option:

INFO

Tohnichi "DtRcv" (Data Receiver), das die Datenverwaltung in Excel® ermöglicht, steht zum kostenlosen Download zur Verfügung.



CTB2-G

Modell	Art.-Nr.	Drehmomentbereich*					Gewicht kg	Abmessungen mm		Kopf d3	Griff
		N-m	lbf-in	lbf-ft	kgf-cm	kgf-m		L	L'		
CTB10N2X8D-G	T211070	2 - 10	20 - 90	1.5 - 7.3	20 - 100	0.2 - 1	0.46	208	212	8D	Resin
CTB20N2X10D-G	T211071	4 - 20	36 - 180	3 - 14.5	40 - 200	0.4 - 2	0.47	217	214	10D	Resin
CTB50N2X12D-G	T211072	10 - 50	100 - 440	7.5 - 36	100 - 500	1 - 5	0.58	254	282	12D	Resin
CTB100N2X15D-G	T211073	20 - 100	200 - 880	15 - 73	200 - 1000	2 - 10	0.63	363	384	15D	Resin
CTB200N2X19D-G	T211074	40 - 200	360 - 1700	30 - 150	400 - 2000	4 - 20	0.78	467	475	19D	Resin
CTB360N2X22D-G	T211075	72 - 360	650 - 3100	52 - 260	720 - 3600	7.2 - 36	1.13	732	713	22D	Resin
CTB500N2X22D-G	T211076	100 - 500	890 - 4400	73 - 360	1000 - 5000	10 - 50	4.00	910	949	22D	Metall
CTB850N2X32D-G	T211077	170 - 850	-	124 - 620	-	17 - 85	5.14	1398	1387	32D	Metall

* In der Tabelle angegeben ist der vom Hersteller genannte Drehmomentbereich. Empfehlenswert ist der vorwiegende Einsatz im moderaten Leistungsbereich (ca. 1/3 bis 4/5 der Kapazität). Würde man regelmäßig nahe der Nennbelastbarkeit arbeiten, dürfte ein größeres Modell in der Regel ratsamer sein.

