

# Prozess-Überwachungssystem – Global 400



## Fehlererkennung durch draht- und nahtlose Überwachung

Das **Global 400** arbeitet als stationsbezogener Prozessmonitor, der Mitarbeiter, Werkzeuge und Aufgaben organisiert und lenkt. Zudem bietet es eine leistungsstarke Netzwerkfähigkeit.

Sturtevant Richmond ist spezialisiert auf die Lösung komplexer Montageaufgaben. Das **Global 400** ist für die Organisation von Arbeitsplätzen konzipiert, an denen hochgradig kundenspezifische Produkte montiert werden. Es kann mit 16 primären Funk-Drehmomentwerkzeugen, 8 Holding Tools und zusätzlichen 8 E/A-Werkzeugen arbeiten.

Es hat Kapazität für 100 Parameter-Sätze, die gruppiert werden können, so dass 4 Werker als Team arbeiten können. Diese Parameter oder Gruppen können aus Jobs mit einer festen Montagereihenfolge von bis zu 35 Schritten gebildet werden.

Das **Global 400** kommuniziert auf mehrere Arten mit den Benutzern, den Werkzeugen und Ihrem Netzwerk. Parameter oder Jobs können über das Ethernet oder vom Bediener über einen Barcode-Scanner zugeordnet werden. Werkzeuge können drahtlos ausgewählt oder programmiert werden, wobei der Controller dem Bediener den zu verrichtenden Wertschritt anzeigt. Während die Benutzer ihre Aufträge abarbeiten, bieten die Werkzeuge und die Steuerung akustische, taktile und

visuelle Anleitung. Die Werkzeuge melden dem Controller sofort die Schraubergebnisse des Bedieners. Der Controller speichert bis zu 10.000 Ergebnisse im internen Speicher und aktualisiert Ihr Produktionssystem automatisch unter mehreren Protokollen. Keine Produktionsunterbrechungen!

## Kompatible Produkte

- SLTC-FM Funk-Klickschlüssel.
- TAC Funk-Drehwinkel-Klickschlüssel.
- HT Funk-Halteschlüssel.
- 1200 Exacta 2 Digitale Funk-Drehmomentschlüssel.
- 1250 Exacta 2 Digitale Funk-Drehmoment-/Drehwinkelschlüssel.
- 1350 Exacta 2 Digitale Funk-Drehmoment-/Drehwinkelschlüssel.
- 1350 TD Digitale Funk-Drehmoment-/Drehwinkel-Schraubendreher.
- PST-1200 Pneumatic Sensor Transceiver.
- GIM-400 Global I/O Multiplier.
- GSM-400 Global Barcode Scanner Manager.

## Unterstützte Protokolle

- ✓ EtherNet/IP
- ✓ Open Protocol
- ✓ Profinet
- ✓ ToolsNet
- ✓ PFCS
- ✓ Toyota

INFO



- ▶ Hintergrundbeleuchtetes Farb-LC-Display, 6 Zoll diagonal (ca. 15,2 cm).
- ▶ Zwei RJ45-Ethernet-Ports ermöglichen eine Ketten- oder Ringnetzwerk-Kommunikation.
- ▶ USB-Port zur Verwendung mit einem Barcode-Scanner, oder Aktualisieren von Firmware, und Sichern von Dateien.
- ▶ Serieller RS-232 D-Sub-9 Anschluss für den Einsatz mit Barcode-Scanner oder Drucker.
- ▶ 10-poliger E/A-Port für digitale E/A-Funktionen.
- ▶ 5-Pin-Terminal für die zusätzlichen E/A-Funktionen des optionalen GIM-400.
- ▶ Stromzufuhr AC 100-240 V / 50-60 Hz.
- ▶ Schüsselschalter zur Sperrung des Programmierzugriffs.
- ▶ 21 Funktionstasten zur Programmierung.
- ▶ Einstellbarer und programmierbarer Buzzer begleitet die Kommunikation akustisch.
- ▶ Inklusive SR Global Manager Software
- ▶ Inklusive Lifetime Firmware-Updates
- ▶ Inklusive Protokoll-Lizenz (s.u.)



Optional: SR Global Host Berichtssoftware (Art.-Nr. R10622).

