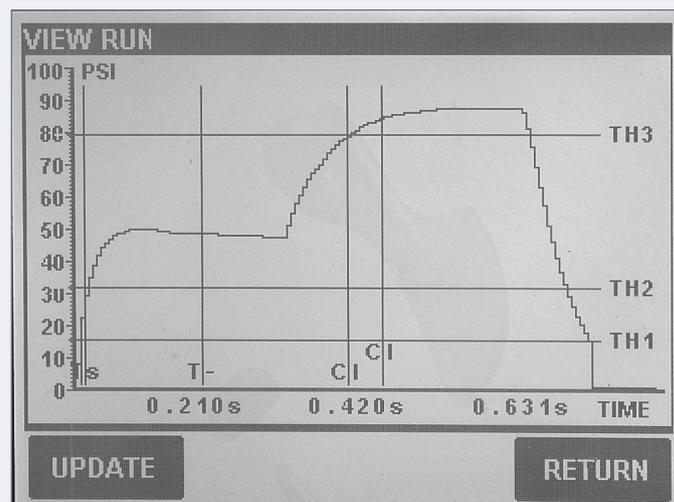


## Global 400 Erweiterungskomponenten – PST 1200



### Drucksensor-Transceiver

Batteriebetrieben oder mit einem Netzteil – der PST-1200 misst den Luftdruck an der sensibelsten Stelle eines pneumatischen Werkzeugs: im Motorraum. Warum? Dort ist der Luftdruck direkt mit der Leistung des Impulswerkzeugs verbunden.

Es gibt eine Vielzahl von pneumatischen drehmomentgesteuerten Werkzeugen, die eine schnelle Montage ermöglichen. Die Natur der Hochgeschwindigkeitsmontage schafft Fehlerquellen. Bedienende, die zu schnell vorgehen, könnten das Festziehen einzelner Schrauben übersehen, bereits angezogene Muttern (erneut) anziehen, die Schraube schräg ins Gewinde setzen, oder den Trigger lösen, bevor das Enddrehmoment erreicht wird.

Der PST, in Verbindung mit dem Global Controller, kann...

- ◆ Gruppen zählen, um sicherzustellen, dass sämtliche Verbindungselemente das Ziel-Drehmoment erreicht haben,
- ◆ bereits angezogene Verbindungselemente erkennen, die erneut versucht werden (Rehit),
- ◆ so eingestellt werden, das Befestigungselemente mit sogenanntem "Gewindefresser" identifiziert werden,
- ◆ vorzeitiges "Auskuppeln" erkennen, wenn der Mitarbeiter den Werkzeugabzug oder Starthebel vor Erreichen des Ziel-Drehmoments loslässt.

Die **PST 1200** Funktionalität ist einfach: Erstellen Sie einen kompatiblen Standard-Algorithmus für Befestigungselemente mit Zeit- und Luftdruckspezifikationen, und speichern Sie ihn im Global 400, mit dem er gekoppelt ist. Die Genauigkeit ist gewährleistet, da der PST 1200 den Luftdruck im Motorraum misst. Das Messen des Luftdrucks an anderen Stellen ist nicht sinnvoll. Gibt es nicht bereits genug Variablen beim Luftdruck?

Melden Sie sich mit der **Global Manager** Software an, öffnen Sie den PST 1200-Profilbildschirm und ziehen Sie die Luftdruck- und Zeitangaben, bis Sie das gewünschte Druck- und Zeitprofil haben.

Verschrauben Sie das Befestigungselement und überprüfen das angezogene Drehmoment. Änderungen am Profil werden weiterhin per Drag & Drop durchgeführt. Sobald der Standard angelegt ist, arbeiten der PST 1200 und der Prozessmonitor Global 400 zusammen, um jede nachfolgende Verschraubung zu bewerten. Der PST 1200 verwendet einen **Funksendeempfänger**, um Anweisungen zu erhalten und die Ergebnisse zu übertragen. Der Global Prozessmonitor bietet visuelles und akustisches Feedback zu den Ergebnissen jedes Befestigungselements. Die PST Drucksensor-Transceiver sorgen für einen robusteren Montageprozess Ihrer Druckluftwerkzeuge. Es funktioniert mit allen kupplungsbasierten Impulswerkzeugen. Es funktioniert NICHT mit Schlagschraubern. Auch funktioniert es NICHT mit pneumatischen 'Druckstart'-Werkzeugen.

Die PST Serie 1200 ist für den simultanen Einsatz am Global 400 / Global 400mp Prozessmonitor konzipiert.

### PST & Optionale Komponenten

Modell	Art.-Nr.	Beschreibung	Kompatibel mit
PST 1200 BATT	R10514	Drucksensor-Transceiver PST-1200, Batteriebetrieb	Global 400, Global 400mp
PST 1200 Hardwired	R10515	Drucksensor-Transceiver PST-1200, Netzbetrieb	Global 400, Global 400mp
PST Power Ext Cable 5	R21689	Strom-Verlängerungskabel, 5 m	PST 1200, PST 2000



Weitere Infos  
auf unserer  
Website.  
24/7

Die in Sturtevant Richmond's Produkten verbauten Xbee-Funkmodule arbeiten nach dem IEEE 802.15.4 Funkstandard. Sturtevant Richmond benutzt ein 2.4 GHz Modul, das die ZigBee-Schicht nicht verwendet.

TEL: +49(0)40 303989100 • EML: info@zemo-tools.de • WEB: www.zemo-tools.de