

# Signal-Drehmomentschraubendreher – PM ('RotoTorq')

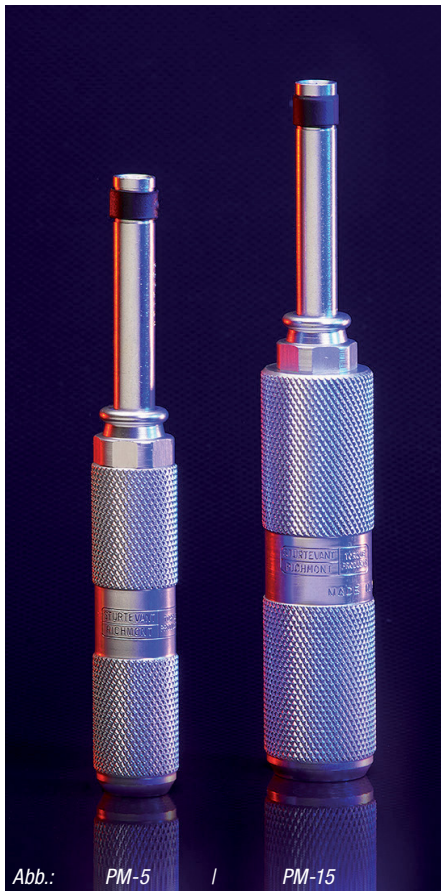


Abb.: PM-5 | PM-15



Abb.: Optionale Schrumpfmuffen in verschiedenen Farben



Abb.: PM-36

## Der Unverwüsthliche

Sturtevant Richmond's Drehmomentschraubendreher der PM-Serie sind äußerst präzise und wiederholgenau. Sie haben die niedrigsten Betriebskosten in der Branche. Viele Besitzer berichten von einer Lebensdauer von über 15 Jahren. Mit einem Schraubendreher der PM-Serie können Sie nichts falsch machen.

Der **Roto-Torq PM** ist für jegliche Anwendung ideal, wo sowohl eine hohe Wiederholbarkeit bei niedrigem Drehmoment gefordert ist, als auch herausragende Langlebigkeit erwartet wird. Diese Anforderungen sind häufig bei hochpräzisen Montagevorgängen und bei Wartungswerkzeugsätzen für elektronische und elektromechanische Produkte anzutreffen.

Anwender können das Drehmoment nicht überziehen: Die eingebaute **Überlaufkupplung** löst automatisch, wenn das gewünschte Drehmoment erreicht ist. Die Reaktionsmoment unterbindende Konstruktion erhöht die Wiederholgenauigkeit. Der lange Schaft erleichtert das Erreichen schwer zugänglicher Schraubstellen.

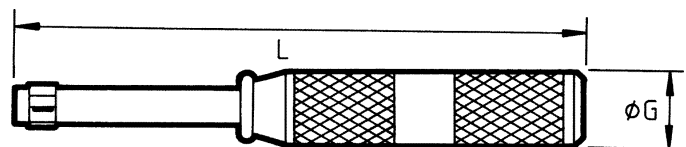
## Option

Haben Sie mehrere PM Schraubendreher mit unterschiedlichen Drehmomenteinstellungen im Gebrauch? Durch farbige Kennzeichnung am Schaft lassen sich Verwechslungen leichter vermeiden.

Modell	Art-Nr.	Farbe	Inhalt
Shrink Sleeve Multicolor	R816734	sortiert	je 1x blau, gelb, rot, weiß, grün

**INFO**  
Für die Modelle der Baureihe PM liegt eine NATO/BW-Freigabe vor.

**INFO**  
Kann ab Werk voreingestellt bestellt werden inkl. Kalibrierzertifikat aus SR's nach ISO/IEC 17025 akkreditiertem Kalibrierlabor.



PM									
Modell	Art.-Nr.	Drehmomentbereich *				Länge	Griff Ø	Gewicht	Bit-Aufn.
		cN·m	N·m	ozf·in	lbf·in				
PM-5	R810007	<b>14 - 70</b>	0.14 - 0.7	20 - 100	–	134	19.4	0.08	1/4" C6.3
PM-15	R810064	<b>34 - 170</b>	0.34 - 1.7	48 - 240	3.0 - 15	161	26.2	0.16	1/4" C6.3
PM-36	R810563	<b>80 - 400</b>	0.8 - 4	115 - 576	7.2 - 36	182	31.4	0.22	1/4" C6.3

\* In der Tabelle angegeben ist der vom Hersteller spezifizierte Drehmomentbereich (20-100%). Empfohlen ist der vorwiegende Einsatz in moderatem Leistungsbereich (ca. 1/3 bis 4/5 der Kapazität). Würde man regelmäßig nahe der Nennbelastbarkeit arbeiten, dürfte ein größeres Werkzeug in der Regel vorteilhafter sein.

